

Ferramentas, Acessórios e Lubrificantes

Com o compromisso de ser um provedor de soluções, exceder expectativas e adicionar valor aos processos produtivos de nossos clientes a área de Engenharia de Aplicação e Serviços da NSK através de seu portfólio de ferramentas, acessórios e lubrificantes compartilha inovação e conhecimento.

AQUECEDOR INDUTIVO EHP GB10 AQUECEDOR PARA INDÚSTRIA PESADA

O aquecedor indutivo NSK EHP GB10 foi desenvolvido especialmente para aquecimento de rolamentos, engrenagens e acoplamentos da indústria pesada.

O princípio de funcionamento do aquecedor NSK EHP GB10 pode ser comparado ao de um transformador. A tensão e corrente elétrica, que circulam nas espiras da bobina de indução, induz uma baixa tensão, ou seja, alta intensidade de corrente elétrica na peça. Como a peça se comporta como uma bobina de uma espira só, a alta intensidade de corrente, gera calor apenas na peça. Uma vez que o calor é gerado apenas na peça, todos os componentes do aquecedor permanecem frios.

O funcionamento do aquecedor é controlado pelo sistema eletrônico interno (operado em extrabaixa tensão) em qualquer um dos dois modos (tempo/temperatura), sendo este, única e exclusivamente responsável por chavear eletronicamente o disparo do módulo Tiristor, que é responsável pela “liberação” da energia elétrica para a bobina de indução e, por consequência o aquecimento da peça. O aquecimento sobre hipótese alguma irá iniciar automaticamente quando o equipamento for conectado à rede elétrica e/ou o disjuntor geral for acionado. O início do aquecimento será sempre realizado através da tecla “liga” localizada no painel de operação do equipamento, devendo este ser acionado intencionalmente pelo operador do equipamento.



Vantagens

- Pode ser usado tanto para rolamentos blindados quanto para rolamentos normais;
- É adequado para expansão de qualquer peça metálica em forma de anel;
- Aquece a peça de maneira uniforme e controlada;
- Elimina danos que possam ocorrer durante o processo de montagem da peça;
- Aumenta a vida útil do rolamento, pois expande o anel reduzindo, deste modo; qualquer interferência mecânica que normalmente ocorre durante a montagem;
- Possibilita a montagem da peça em qualquer local devido à facilidade de transporte do aparelho;
- Reduz o tempo de montagem;
- Apresenta baixo consumo de energia;
- Facilidade no transporte devido suas rodas;
- Carrinho com estrutura reforçada com chapas de aço com espessura de 3mm
- Oferece alta segurança em operação (sem risco de incêndio);
- Não apresenta efeitos nocivos ao meio ambiente.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Característica	Especificação			
Dimensões máximas das peças a serem aquecidas	Diâmetro interno: 40 mm à 600 mm Diâmetro externo: até 800 mm Largura: até 300 mm no aquecedor			
Tensão de alimentação do equipamento (verificar indicação na etiqueta)	220Vca 60Hz	380Vca 60Hz	440Vca 60Hz	480Vca 60Hz
Tensão de comando	5Vcc			
Fusível de proteção do comando	1A			
Disjuntor geral de proteção	80A			
Potência instalada	20/30kVA			
Controle temporizado digital	Variação de 1 em 1 segundo até 59 segundos (0.59), apartir é contado 1 minuto e 59 segundos (1.59) e partirde 10 minutos, é contado 10 em 10 segundos (10.2). Tempo máximo 60 minutos.			
Controle de temperatura digital com sensor	Temperatura máxima de controle 250°C Para rolamento aconselhado a temperatura de controle até 120°C			
Alarme sonoro no final da operação	Sim			
Desmagnetização	3 segundos (1,24 A/cm máx.) – Magnetismo residual			
Peso BASTÃO DE AÇO SILÍCIO GNO de 23x23x505mm	2 kg			
Peso BASTÃO DE AÇO SILÍCIO GNO de 43x43x505mm	6,5 kg			
Peso BASTÃO DE AÇO SILÍCIO GNO de 58x58x505mm	11,5 kg			
Peso BASTÃO DE AÇO SILÍCIO GNO de 73x73x585mm (bastão deslizante)	22,8 kg			
Peso aquecedor	190 kg			
Peso total do aquecedor e bastões	210 kg			
Comprimento do aquecedor	1020 mm			
Largura do aquecedor	590 mm			
Altura do aquecedor	1400 mm			